

**(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG**

**(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro**



A standard linear barcode is located at the bottom of the page, spanning most of the width.

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
21. Juli 2005 (21.07.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/066083 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: C03B 25/08,
25/00, B01D 53/26, C03B 18/20, 3/02, 5/235, C21D 1/00,
B65B 31/00

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): WIESSNER GMBH [DE/DE]; Dr.-Hans-Frisch-Strasse 4, 95448 Bayreuth (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/001862

(72) Erfinder; und

(22) Internationales Anmeldedatum: 25. Februar 2004 (25.02.2004)

(72) Erfinder, und
(75) Erfinder/Anmelder (*nur für US*): **HEPPER, Ronald** [DE/DE]; Warmuthsreut 29, 95511 Mistelbach (DE).
KALLEE, Klaus [DE/DE]; Bahnhofstrasse 7, 06188 Landsberg (DE).

(25) Einreichungssprache: Deutsch

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 103 61 449-4 23. Dezember 2003 (23.12.2003) DE

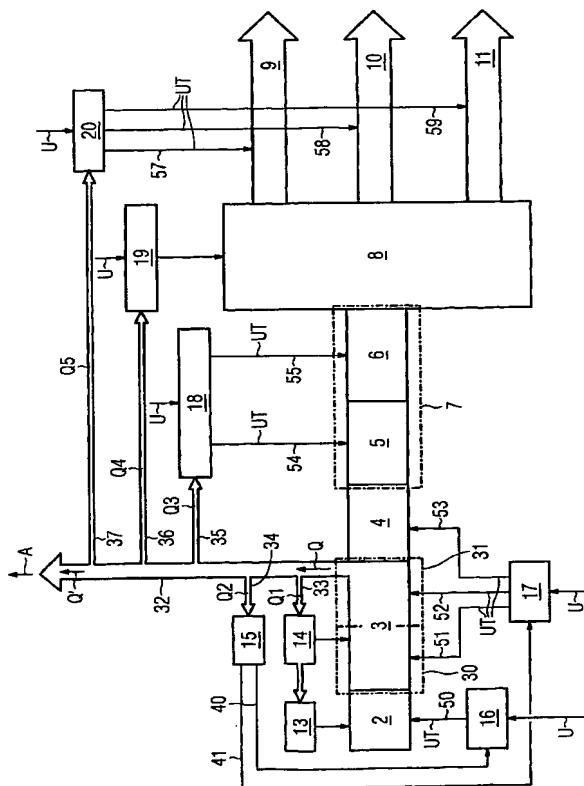
(74) Anwalt: SCHROEDER, Gerhard, Mr., Rechtsanwalt, Bork & Partner, Bankgasse 3, 90402 Nürnberg (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR CONDITIONING A COOLING PROCESS AREA IN ORDER TO REDUCE CORROSION

**(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM KONDITIONIEREN EINES ABKÜHLPROZESSBEREICHES
ZUR VERRINGERUNG VON KORROSION**



(57) Abstract: The invention relates to a method for conditioning at least one partial area of a cooling process, wherein at least one moulded body moulded in a moulding process, preferably from a melt, is cooled during a cooling process according to a predefined or predefinable temperature profile, wherein thermally caused mechanical tensions are kept to a minimum in the moulded body. The inventive method comprises the following steps: a) at least one conditioning gas is conducted via at least one surface of the moulded body, which is corrodable in the presence of water, at least during one part of the cooling process; b) the absolute water content in the conditioning gas is adjusted to a range of at most 6 g water in 1 kg of conditioning drying gas, at least when the conditioning gas enters the cooling process area and/or when the conditioning gas hits the surface of the moulded body. Preferably, the moulded body comprises steel or glass.

(57) Zusammenfassung: Das Verfahren zum Konditionieren wenigstens eines Teilbereichs eines Ab- kühlprozessbereichs, in dem während eines Abkühlprozesses wenigstens ein in einem Formprozess, vorzugsweise aus einer Schmelze, geformter Formkörper gemäss einem vorgegebenen oder vorgebbaren Temperaturverlauf abgekühlt wird, wobei thermisch bedingte mechanische Spannungen im Formkörper gering gehalten werden, umfasst die Verfahrensschritte: a) Leiten wenigstens eines Konditioniergases über wenigstens eine im Beisein von Wasser korrodierbare Oberfläche des Formkörpers zumindest während eines Teils des Abkühlprozesses, b) Einstellen des absoluten Wassergehalts im Konditioniergas in einen Bereich bis höchstens 6 g Wasser in 1 kg Konditioniertrockengas zumindest beim Eintritt des Konditioniergases in den

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(84) **Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart):** ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,

TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.